

Brugsanvisning til honningpressen. **Vægtstangspresen.**

Honningpresning er et honning-høst alternativ til slyngning af honning. Ved presningen iltes honningen ikke så kraftigt som ved slyngningen, hvilket gør at friskpresset honning umiddelbart smager af mere end slyngnet honning. Desuden indeholder presset honning meget mere pollen end slyngnet honning.

Inden brug:

Du bør inden brug sikre dig at du kender til honningpressens dele, betjening og begrænsninger. Du kan fx. ikke presse plasttavler eller mere end maksimalt 6-7 fyldte honningtavler uden vokstømning, uden at dit honningtab bliver for stort. Du bør også sikre dig at honningpressen er intakt, rengjort og tør inden du begynder din honningpresning. Børn bør ikke bruge honningpressen.



Advarsel:

Honningpressens dele er tunge, så pas godt på ikke at få fingrene i klemme mellem delene. Under brug er der desuden store kræfter i spil når vægtstangen er i brug, så orientér dig om, hvor dine hjælpere er. Der er derudover skarpe kanter på flere af lamellerne i si-kurven og på si-kurvspalderne.

Honningpressens dele:

Pressens dele kan opdeles i "presse-bordet" og alle de andre løsdele.

Pressebordet er den største enkelt del (se billede ovenfor), hvorpå alle de andre løsdele monteres på.

Men inden du går igang, tjek at alle delene er der. Der skal være;

- 1 Pressebord
- 1 Pressebordplade i rustfrit stål
- 1 Vægtstang med bolt (kan sidde i presse-bordets lodrette tap)
- 1 Vinklet vægtstangs pal i rustfrit stål

1 Honningkar (hvor den pressede honning opsamles i), sidder måske i bordet allerede.

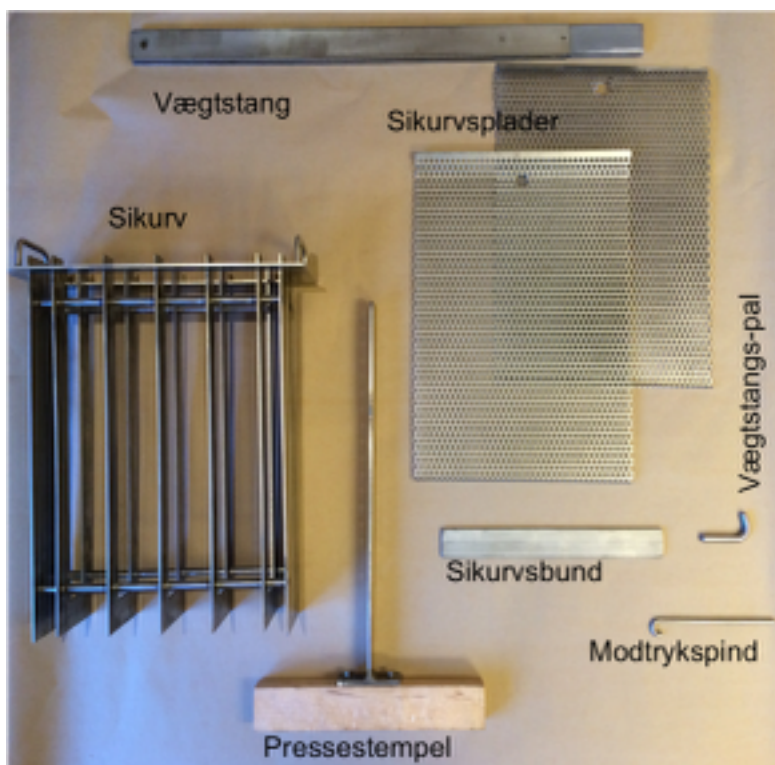
1 Si-kurvs holder

2 Si-kurvs plader (hullede i rustfrit stål, som danner en si-kurv)

1 Si-kurvs bund (rustfri stål plade, som udgør bunden i si-kurv)

1 Pressestempel (i rustfri stål og træ)

1 Modtrykspind til si-kurven (når pressestemplet skal op af si-kurven og tømmes for voks).



Samling af pressen før brug:

Hvis ikke honningkarret allerede er på plads i pressebordet, placeres honningkarret gennem hullet i pressebordet. Taphanehullet skal pege fremad mod den åbne del af bordet uden tværstiver.

Hvis honningkar og taphane allerede er på plads, lægges stålbordpladen på.

Placer derefter si-kurvsholderen i honningkarret.

Saml de to si-kurvs sider omkring si-kurvsbunden, så si-kurvsbunden er fastholdt af siderne. Sænk den samlede si-kurv i si-kurvsholderen.

Montér derpå vægtstangen på den lodrette tap på pressebordet.

Pressen er nu klar til brug.



Presning af honning.

Udskær en hel tavle honning, eller flere mindre, honningfyldte områder fra flere tavler, og læg dem i si-kurven. Si-kurven rummer nemt en hel 12x10 eller lav-normal tavle, hvorimod en Langstroth tavle er lidt for bred og skal skæres til (billedet viser en Lav-normal tavle på vej i pressen).

OBS!

Inden du starter med at presse, så tjek at taphanen er lukket i honningkarret, eller at du har stillet en opsamlingspand under taphanen.

Placér pressestemplemet ovenpå honningtavlen i si-kurven, og lav det første pres uden vægstang, ved blot at holde i stemplet og skubbe lodret nedad. Honningtavlen giver nemt efter og det vil spare dig for lidt ekstra vægstangshåndtering.



Fixér nu pressestemplemet til vægstangen med palen.

Det er vigtigt at du overfører kraften fra vægstangen så lodret som muligt i stemplet, så derfor bør du ikke sætte palen for højt, men prøve at finde en position, der giver en max. 30-35 graders vinkel mellem bord og vægstang.

Pres vægtstangen ned, ved at trykke på håndtaget. Honningen burde nu flyde fra tavlen i takt med at du presser stemplet længere ned.

Pres i bund. Det kan godt være nødvendigt med et vægtfuldt tryk.

Gentag processen med at fodre pressen med honningtavler 3-4-5 gange, og tap honningen fra honningkarret inden det stiger op til si-kurven.

Det nøjagtige antal tavler du kan presse uden vokstømning, afhænger af tavlestørrelse, din presseeffektivitet og om tavlerne er helt udbygget.

Har du problemer med at sikurven følger med op når du vil trække pressestempet op, kan du bruge modtryksspinden. Den holder sikurven på plads indtil du har løsnet pressestempet.



Tømning for voks mellem presninger.

Når du har presset mellem 3-5 vokstavler skal pressen tømmes for voks.

Træk sikurven op, og lirk forsigtigt de to si-kurvsplader fra voksen og sikurvsbunden. Sikurven kan godt gå lidt stramt når det voksfyldte område skal helt op.



Voksen kan tages fra som en samlet blok og sendes til omsmelting. Voksen kan også sættes til afdrypning i et par dage, for at få de sidste ca. 10% honning med, som ikke kommer ud ved presning.



Sikurven samles igen (inklusive sikurvsbunden) og sænkes ned i honningkarret.

Du er nu klar til at presse de næste 3-5 honningtavler.

Rengøring af honningpressen:

Adskil pressen i enkeltdele som du startede med.

Det er meget vigtigt at honningpressen rengøres omhyggeligt. Start med at fjerne større voksstykker manuelt.

Den nemmeste metode at bruge en højtryksrens, som effektivt fjerner rester af voks og honning mekanisk i alle huller. Du behøver således ikke andet end en koldt-vandshane (og en højtryksspuler).

Alternativt kan du også bruge en haveslange med et godt spulemundstykke. Det tager næsten alle voksrester, og med en stor portion omhyggelighed kan næsten alt voks komme af.

Fremgangsmåden med vandhanevand og en stiv børste er lidt mere besværlig og tager ca. tre gange så lang tid, som en god hård vandstråle.

Vær opmærksom på at udendørs rengøring vil efterlade en tynd honningopløsning som tiltrækker bier. Sørg derfor for, at spildevandet løber direkte i et afløb eller hurtigt bliver yderligere fortyndet.

Fodring af bier i det fri er som bekendt ikke tilladt.

Efter grundig rengøring aftørres honningpressen med tørt papir.

God fornøjelse.

ClausBVC/Maj 2014.